

МІНІСТЭРСТВА ПРАМЫСЛОВАСЦІ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

АДКРЫТАЕ АКЦЫЯНЕРНАЕ
ТАВАРЫСТВА
«БАРЫСАЎСКІ ЗАВОД АГРЭГАТАЎ»
(ААТ «БЗА»)



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО
«БОРИСОВСКИЙ ЗАВОД АГРЕГАТОВ»
(ОАО «БЗА»)

вул. Нармандыя - Нёман, 1а,
222517, г. Барысаў, Мінскай вобласці
Тэл/факс (0177) 94-24-11, тэл. (0177) 94-25-55
Р/р ВУЗЗВАРВ30123188900100000000
у ААТ «Белгпрапрамбанк» (ІВАН)
БІК ВАРВВУ2Х в ЦБУ № 521 г. Барысав
Рэгіянальная дырэкцыя па Мінскай вобласці
ААТ «Белгпрапрамбанк»
УНП 600012164 ОКПО 00236116
<http://www.bza.by>, e-mail: info@bza.by

ул. Нормандия - Неман, 1а
222517, г. Борисов, Минской области
Тел/факс (0177) 94-24-11, тел. (0177) 94-25-55
Р/с ВУЗЗВАРВ30123188900100000000
в ОАО «Белгпрапрамбанк» (ІВАН)
БІК ВАРВВУ2Х в ЦБУ № 521 г. Борисов
Региональная дирекция по Минской области
ОАО «Белгпропромбанк»
УНП 600012164 ОКПО 00236116
<http://www.bza.by>, e-mail: info@bza.by

От 16.07.2020 № 038/1980

Директору ООО «Азбука управления»
Асаёнку Алексею Вячеславовичу

220066, г. Минск, а/я 152

Отзыв о автоматизации системы управления инженерными
данными на базе типовой конфигурации ПП «1С:Предприятие 8. PDM Управление
инженерными данными 3» в ОАО «Борисовский завод агрегатов»

До 70-х годов 19 века в Борисове не было ни одного промышленного предприятия, а город был известен лишь внутренней и экспортной торговлей лесом. Стараясь извлечь наибольшие прибыли, предприниматели в 1878 году построили за счет казны первый лесозавод. На заводе было 34 рабочих. В 1881 году завод был куплен Саратовским купцом Соломоновым, который кроме производства пиломатериалов организовал судовой верфь, а с 1891 года производство спичек. К началу 1900 года на заводе работало 759 человек. В то время это было единственное предприятие в городе.

30 января 2009 года Борисовский завод агрегатов приказом Миноблсполкома №5 преобразован в Открытое акционерное общество. На сегодняшний день здесь работает около 1050 человек. На заводе производится более 60 наименований турбокомпрессоров, одно и двухцилиндровые пневмокомпрессоры, насосы водяные и насосы масляные, фильтры масляные, приводы гидронасоса и привод тахоспидометра и другая продукция.

Заводом планируется дальнейшее развитие гаммы выпускаемых изделий. Вслед за освоенным турбокомпрессором, соответствующим экологическим нормам ЕВРО-3, ЕВРО-4 идет разработка турбокомпрессоров с регулируемым сопловым аппаратом, которые необходимы для двигателей к автомобилям с уровнем требований ЕВРО-5.

После проведенных презентаций и получения дополнительной информации было принято решение об использовании на предприятии системы «1С:Предприятие 8. PDM Управление инженерными данными 3» (1С:PDM 3) с целью автоматизации разработки и ведения конструкторских составов, технологии, нормирования, архива КТД.

Выбор 1С:PDM 3 был связан с возможностями системы, которая позволяет:

- управлять электронной структурой изделия,
- файловым архивом конструкторской и технологической документации,
- вести учет подлинников и копий бумажного архива,
- рассчитывать трудовые и материальные нормы,

- оперировать электронными извещениями об изменении, разграничением прав доступа к конструкторской и технологической информации.

Решение было выбрано исходя из функциональных возможностей, цены, готовности к применению и коротким сроком запуска в эксплуатацию. 1С:PDM 3 поставляется с открытыми исходными кодами, в случае необходимости администраторы 1С могут самостоятельно производить необходимые настройки.

С целью быстрого освоения системы 1С:PDM 3 специалисты компании ООО «Азбука управления» провели обучение по работе в системе структурных подразделений, включая курс: специализированный для конструкторов; специализированный для технологов; администрирования.

Автоматизированы участки: конструкторский, технологический, нормирование, архив КТД.

Полученные специалистами предприятия знания позволяют предприятию выйти на качественно новый уровень подготовки производства, исключая дублирование конструкторско-технологических данных, придя к централизованному хранению информации о разрабатываемых и производимых изделиях в системе 1С:PDM 3.

Основными преимуществами перед другими системами явились: хорошее наполнение и постоянное развитие функционала данного продукта, удобство лицензирования рабочих мест, возможность дальнейшей интеграции с существующими системами учета на платформе «1С:Предприятие 8», наличие большого количества специалистов по сопровождению.

В ходе внедрения системы специалистами «Азбука управления» выбран клиент-серверный вариант с использованием PostgreSQL сервера. Приобретено 50 клиентских лицензий.

Проведены следующие работы:

Работы по настройке и внедрению типового/отраслевого программного обеспечения

- Создание интерфейсов и наборов прав пользователей
- Начальные настройки типового/отраслевого решения (программы) для начала ведения учета
- Ввод начальных остатков / помощь при вводе начальных остатков
- Перенос данных из предыдущих систем автоматизации
- Сбор и анализ требований заказчика к автоматизированной системе
- Техническая реализация специфических особенностей учета и управления в системе автоматизации (адаптация)
- Интеграция с другими системами на базе "1С:Предприятия"
- Планирование этапов работ, составление календарного плана работ
- Методическое обеспечение специфических особенностей учета и управления в системе автоматизации (требования к адаптации)
- Другие работы
- Установка и настройка сервера СУБД
- Обучение персонала работе с программой/системой
- Индивидуальное обучение в офисе заказчика
- Обучение в группе в офисе заказчика
- Консультации по выбору программного обеспечения и вариантов его сопровождения
- Доставка программных продуктов в офис заказчика
- Установка программного обеспечения на компьютеры заказчика
- Продажа выбранных программных продуктов

Автоматизированы следующие функции:

- Управление инженерными данными и нормативно-справочной информацией (PDM, MDM)

Результатом внедрения автоматизированной системы стало:

- Заполнены нормативно-справочная информация и конструкторско-технологический справочник.
- Электронные структуры модификаций готовой продукции и их конфигурации узлов, сборочных единиц, деталей и стандартных изделий, технологические процессы вариантов изделий.
- Автоматически формируются спецификации готовой продукции для целей производственного планирования и регламентированного учета в системе 1С:ERP.
- Наведен порядок в организации элементов справочника «Номенклатура» (с использованием разных единиц измерения для одной позиции), настроена связь между справочниками подсистем 1С: ERP и 1С: PDM3.
- Организовано взаимодействие между службами для достижения общего результата.

- Более сбалансированное распределение функционала между подразделениями АУП.

Удобный интерфейс подсистемы «Управление структурой изделия» позволяет редактировать электронную структуру, сборочных единиц, узлов, деталей, с добавлением необходимых параметров;

Подсистема «Управление технологией изготовления» и «Редактор маршрутов» позволяют вести подготовку расцеховки, маршрутной и операционной технологии;

Обработка «Просмотрщик данных» («Проводник» PDM) настроен таким образом, что позволяет сторонним пользователям системы без использования дополнительных лицензий просматривать дерево электронной структуры и соответствующие каждому узлу и сборочной единице технологические процессы в одном месте.

Ответственные за ведение электронного архива документов добавляют к электронной структуре изделий «документы», хранящие чертежи, эскизы и другие электронные файлы. Настроены бизнес-процессы оповещений об изменениях для ответственных участников.

Специалисты компании «Азбука управления» оказывают консультационную поддержку в рамках удаленного сопровождения.

С программой работать комфортно, работой партнера очень довольны. Мы надеемся на долгое и продуктивное сотрудничество и знаем, что всегда можем рассчитывать на помощь специалистов компании «Азбука управления».

Система передана в опытно-промышленную эксплуатацию в июле 2020 года.
Количество автоматизированных мест — 50

Оценка информационной системы

Соответствие потребностям организации (где «5» — «в информационной системе реализованы все необходимые возможности»)	5
Удобство работы с программой (где «5» - «работать с программой легко и комфортно»)	5
Оцените качество работы партнера «1С» (где «5» — «работой партнера очень доволен»)	5
Рекомендовали бы коллегам использовать данное решение для автоматизации деятельности (ответ из числа перечисленных ниже)	
<input checked="" type="checkbox"/> «Да» <input type="checkbox"/> «Скорее да» <input type="checkbox"/> «Скорее нет» <input type="checkbox"/> «Нет»	

Главный инженер



Д.А.Андреев

Дата 16.07.2020г.